

Tabela z parametrami technicznymi przykładowych pras hydraulicznych poziomych produkcji ZAMET Budowa Maszyn S.A.

|                                    | <b>PH-LP<br/>1250</b>                 | <b>PH-<br/>LR<br/>1250</b> | <b>PH-<br/>LP<br/>1600</b> | <b>PH-<br/>LP<br/>2500</b> | <b>PH-<br/>LR<br/>2500</b> | <b>PH-<br/>LR<br/>2000<br/>+ 500</b> | <b>PH-<br/>LP<br/>3200</b> | <b>PH-<br/>LR<br/>3600</b> | <b>PH-<br/>LR<br/>6500</b> |
|------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Nominalny nacisk prasy MN          | 12,5                                  | 12,5                       | 16                         | 25                         | 25                         | 20                                   | 32                         | 36                         | 65                         |
| Ciśnienie robocze MPa              | 31,5                                  | 31,5                       | 31,5                       | 31,5                       | 31,5                       | 28                                   | 31,5                       | 31,5                       | 28                         |
| Siła przebijania MN                | Typ prasy do wyciskania               | 2                          |                            |                            | 4                          | 5                                    |                            | 6                          | 20                         |
| Maks. długość wlewka mm            | 600                                   | 600                        | 700                        | 800                        | 800                        | 900                                  | 1100                       | 1200                       | 1200                       |
| Prędkość tłoczenia regulowana mm/s | 0÷22 dla Aluminium<br>0÷44 dla Miedzi |                            |                            |                            |                            |                                      |                            |                            |                            |

