

Obróbka mechaniczna w ZAMET Budowa Maszyn S.A.

**Obróbka wytaczarska:**
***Wiertarko-frezarki typu "Skoda" z czytnikiem optycznym***
**maksymalne rozjazdy:**

oś X	12.500 mm
oś Y	4.000 mm
oś Z	1.600 mm
oś W	400 mm

**maksymalne ciężary:**

na płycie	100.000 kg
-----------	------------

**możliwość obróbki z głowicy kątowej:**

maksymalny wysuw	1.400 mm
dokładność pozycjonowania	0,02 mm
klasa dokładności obróbki	IT 7
klasa chropowatości	Ra=2,5-1,25

***Centra obróbcze typu "Sirius" sterowane numerycznie z możliwością interpolacji liniowej i kołowej***
**maksymalne rozjazdy:**

oś X	3.000 mm
oś Y	1.600 mm
oś Z	1.200 mm
maksymalny ciężar detalu	4.000 kg
dokładność pozycjonowania	0,01 mm
klasa dokładności obróbki	IT 7
klasa chropowatości	Ra=1,25
maksymalna średnica wytaczanego otworu	O320 mm

**Obróbka frezerska:**
***Frezarki bramowe typu "Waldrich" sterowana numerycznie***
***Frezarki bramowe typu "Line" sterowana numerycznie***
***Centrum obróbcze typu "Argus" sterowane numerycznie***
***ww. obrabiarki posiadają możliwość interpolacji liniowej i kołowej***

 System zarządzania  
 ISO 9001:2008  
 ISO 14001:2004  
 PN-N-18001:2004

 www.tuv.com  
 ID: 9105017800

<u>maksymalne rozjazdy:</u>	
oś X	16.000 mm
oś Y	4.500 mm
oś Z	1.200 mm
oś W	3.500 mm
maksymalne gabaryty przedmiotu	16.000 x 4.500 x 4.000 mm
maksymalny ciężar (ze względu na nośność suwnicy)	100.000 kg
<u>możliwość obróbki z głowicy kątovej:</u>	
maksymalny przesuw	1.200 mm
dokładność pozycjonowania	0,01 mm
klasa dokładności obróbki	IT 7
klasa chropowatości	Ra=2,5-1,25
<b><i>Wiertarko-frezarki typu KC 4, KC 6 sterowane numerycznie, bez możliwości interpolacji liniowej i kołowej</i></b>	
<u>maksymalne rozjazdy:</u>	
oś X	3.000 mm
oś Y	1.800 mm
oś Z	390 mm
oś W	860 mm
dokładność pozycjonowania	0,01 mm
klasa dokładności obróbki	IT 7
klasa chropowatości	Ra=2,5-1,25
maksymalny ciężar detalu	10.000 kg
<b>Obróbka tokarska:</b>	
<b><i>Tokarki konwencjonalne ciężkie typu "Skoda", SUT 315, SUT 200</i></b>	
<b><i>Tokarki konwencjonalne małe, średnie i ciężkie</i></b>	
<u>maksymalne gabaryty obrabianych przedmiotów:</u>	
średnica przedmiotu nad łożem	O3.150 mm
średnica przedmiotu nad suportem	O2.650 mm
długość przedmiotu	L=15.000 mm



maksymalny ciężar obrabianego detalu	100.000 kg
możliwość toczenia stożków za pomocą kopiału	
możliwość szlifowania szlifierką suportową	
możliwość nacinania gwintów, skok	1-400 mm
możliwość podparcia w lunecie w zakresie	min. 300 mm do max. 2.300 mm
dokładność pozycjonowania	0,05 mm
<b>klasa dokładności obróbki:</b>	
przy toczeniu	IT 8
przy szlifowaniu	IT 6
klasa chropowatości	Ra=2,5-0,63
<b><i>Tokarki karuzelowe</i></b>	
<b>maksymalne gabaryty przedmiotu:</b>	
średnica	O5.000 mm
wysokość	2.500 mm
maksymalny ciężar przedmiotu	
ze względu na nośność suwnicy	50.000 kg
dokładność pozycjonowania	0,05 mm
klasa dokładności obróbki	IT 8
klasa chropowatości	Ra=1,25
<b>Obróbka kół zębanych:</b>	
<b><i>Frezarki obwiedniowe</i></b>	
<b><u>Koła zębate walcowe:</u></b>	
zakres modułów 1-20 w klasie dokładności 8	
wg PN i chropowatości	Ra = 2,5-5
zakres modułów 20-40 w klasie dokładności 10	
wg PN i chropowatości	Ra = 5
maksymalna średnica koła	O5.400
max. długość uzębienia	1.500 mm przy $\beta = 0^\circ$
max. kąt pochylenia linii zębów	$\beta = 45^\circ$
kąt przyporu	?= 20° (=?= 30°)



<b><i>Dłutownice typu "Fellows" do kół zębatach walcowych:</i></b>	
maksymalny nacinany moduł	12
maksymalna średnica	O 1.250 mm
maksymalna długość uzębienia	170 mm
maksymalna wysokość detalu	$\beta = 0^\circ$ , 240 mm
kąt przyporu	$\gamma = 20^\circ$ ( $\gamma = 30^\circ$ )
<b><i>Szlifierki obwodniowe do uzębienia walcowych "Niles"</i></b>	
<b><u>Szlifowanie uzębienia:</u></b>	
Moduł	3-16
kąt przyporu	$\gamma = 20^\circ$
maksymalna średnica	O800 mm
maksymalna szerokość uzębienia	przy $\beta = 0^\circ$ , 240 mm
maksymalny kąt pochylenia linii zębów	$\beta\beta = 45^\circ$
odległość kłów	min. 300 mm - max. 800 mm
klasa dokładności	8 wg PN
<b><i>Strugarka „Sunderland” do uzębienia daszkowych</i></b>	
maksymalna średnica	O2.130 mm
minimalna średnica	60 mm
maksymalna szerokość obrabianego koła	508 mm
moduł	3-16
kąt pochylenia zęba (stały)	$30^\circ$
<b><i>Strugarka do kół zębatach stożkowych o zębach prostych firmy Oerlikon</i></b>	
maksymalna średnica podziałowa (w zależności od położenia)	1250-1600 mm
moduł	6-30
maksymalna szerokość uzębienia	270 mm
maksymalna długość tworzącej stożka	730 mm
<b><i>Szlifierki:</i></b>	
<b><u>kłowe</u></b>	
maksymalna średnica przedmiotu	O1.524 mm
maksymalna długość przedmiotu	10.360 mm



<u>do płaszczyzn</u>	
maksymalna szerokość stołu	400 mm
maksymalna długość szlifowania	1000 mm
maksymalna wysokość detalu	300 mm

### **Wiercenie i honowanie rur:**

#### ***wiertarko-honownica TMT30/80***

#### średnice wewnętrzne:

wiercenie	O100-430 mm
honowanie	O100-500 mm
długość	800-7500 mm
maksymalna średnica nad łożem	O800 mm



System  
zarządzania  
ISO 9001:2008  
ISO 14001:2004  
PN-N-18001:2004



www.tuv.com  
ID: 9105017800